THIN FILM MAGNETIC HEAD

Patent Number: JP62145523
Publication date: 1987-06-29

Inventor(s): KISHIMOTO SEIJI; others: 04

Applicant(s): HITACHI LTD Requested Patent: JP62145523

Application Number: JP19850285531 19851220

Priority Number(s):

IPC Classification: G11B5/31; G11B5/235

EC Classification: Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a magnetic head which has good electromagnetic conversion efficiency and is suitable for short wavelength recording by forming a gap material into the laminated structure consisting of a nonmagnetic metallic film with which pinholes are hardly generated and metal or the oxide or nitride or carbide film of nonmetal.

CONSTITUTION: The gap material consists of the laminated films consisting of a least one nonmagnetic metallic film and at least one nonmetallic oxide film or nitride film or carbide film. For example, a lower magnetic core 1-1 consisting of a magnetic amorphous film is formed on a substrate 6 and after a Cr film 3 is formed thereon, an SiO2 film 2 is formed on said film. The magnetic amorphous film of the upper magnetic core 1-2 is formed after the formation of a thin film coil and is subjected to patterning, by which the magnetic head is obtd.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 145523

@Int_Cl,4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)6月29日

G 11 B 5/31

Z-7426-5D 6507-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

②特 頭 昭60-285531

愛出 頭 昭60(1985)12月20日

横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所家電研 治 ⑦発 明 者 岸 本 淯 究所内 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所家電研 ②発 明 小 裕 明 究所内 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所家電研 ぴ発 明 者 林 政 道 究所内 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所家電研 何発 明 寛 究所内 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 人 株式会社日立製作所 ①出 願

外1名

②代 理 人 最終頁に続く

明細・書

弁理士 小川 勝男

: 発明の名称 薄膜磁気ヘッド

2 将許開来の範囲

垂板上に割1の磁気コアを形成し、その上に 低気ギャップとなるギャップ材を形成し、さら に割2の磁気コアを形成した横層形の薄膜磁気 ヘッドにおいて、上記ギャップ材が少なとも 1つの非磁性金減膜と少なくとも1つの金減あ るいは非金属 酸化物膜あるいは 温化物膜あるい は炭化物膜との横層膜からなることを特像とす る像膜磁気ヘッド。

3 発明の辞職な説明

(発明の利用分野)

本発明は、短波長記録に好適な薄膜研究へっとに関する。

(発明の背景)

母気記録の高密度化に伴ない、記録変長が短かくなり、これに対応して、ギャップ長が小さくなってきている。特に 8mm VTRにおいては 記録変長が0.8 nm 程度になり、ギャップ長は0.3 nm

以下が要求されている。

従来のボンディングタイプの磁気へァドでは 第 2. 図に示すようなギャップ材 4 を被 看したコ ア材とうしをカラスを王収分とするボンディン・ ク材 5 を用いて突き合せていたため、ギャップ 材のビンボール等は全く問題とならなかった。 しかし、溥[[田気へァドの検討が進むにつれ、 ギャップ材のピンホールがヘッド出力に懸影響 を及ばすことが明らかとなってきた。

解展田気へッドでは、ギャップの突き合せを 行なわず、第1の磁性体上にギャップ材をスパッタ法等で被指させ、さらにその上に第2の磁 性体をスパッタ法号で放展する。

このため、ギャップ材にピンホールがあると、 第1の低性体と第2の低性体とがピンホールの 中で優祝し、その結果、磁気ギャップとして動 作した時に、このギャップ部の低気抵抗が小さ くなり低気回路の効率低下が起こる問題があっ た。なおギャップにピンホールがあるとギャッ プ部の磁気抵抗が小さくなり、磁気コア全体の

特開頭62-145523 (2)

磁気抵抗が見かけ上小さくなる。したがって巻 脚を箱してインダクタンスを側定するとインダ クタンスはピンホールがない場合より大きくな る。

ギャップ材のピンホール発生を少なくする方法には特別昭 55-22275 村に示されているように下部磁性体上にスピンコートにより、アルミニウムキレート化合物を強布し、これを加熱することにより、絶縁性の良い破膜を形成する方法がある。しかしギャップ形成は、上記方法を繰り返すか、 Si Oi 腰帯を上記被膜上にスパッタ法で返済して得るため、ギャップ長の智理が難しいという問題がある。

部 5 図は、 SiOz 終をスパッタ法で成態した場合の映厚と抵抗値の関係を示す。 问図から 膜厚 5000 A以下でピンホールが発生していることが明らかである。

また、特開昭 57 - 203218 号に示されるようにギャップ材に導体を用いる方法がある。この方法によると空版部の磁気抵抗低下筋止もれ速

母気コア 1-1 を形成し、次にCr 膜 3 を 900 Å形成した後、 Si Oz 膜 2 を 1600Å形成した。 薄膜コイル(図示せず)を形成した後さらに上部母気コア 1-2 のアモルファス磁性膜を形成し、バターニングを施し、母気ヘッドとした。 2 インチ角ウェファから約 400 値のチップを取り、検査したが、ピンホールに帰因するヘッド出力の低下は無かった。

第6図は崩波数に対するヘッド出力とインダクタンスを示す特性図である。河図において突 級は本発明の薄減値型ヘッドの特性を示し、点 級で示すギャップ材にピンホールを有する磁気 ヘッドに比べ出力の向上とインダクタンスの低 波が図れている。

毎5 図は本発明の他の実施例を示す海線磁気ヘッドの正面図である。同図において番板 6 上にアモルファス選性膜よりなる第1 の磁気コア1-1 を形成し、毎2の磁気コア部分1-2を取り除き、Cr版3をギャップ面上で900 Å形成し、さらに5:0.版4 なギャップ面上で1600Å形成す

界の増加による効率低下の防止に効果があるが、一般に良導体の材料は耐燥耗性に問題があり、 VTR等の最極型の磁気へッドの場合ギャップ のだれが生じるという問題があった。なお、上 配従来技術はギャップ材のピンホールによる効 率低下については揺餓していない。

(発明の目的)

本発明の目的は、電磁変換効率の良い、短収 長記録に適した薄膜磁気ヘッドを提供すること にある。

(発明の概要)

本発明の特徴は、ギャップ材をピンホールの生じにくい非磁性金属膜と金属あるいは非金属の酸化物あるいは強化物・炭化物膜の機能構造とし、ギャップ的における磁気抵抗の低下をなくすことにある。

(発明の実施例)

以下、本発明の一実施例を第4図により説明する。

基板 6 上にアモルファス磁性膜よりなる下部

る。その後、第2の磁気コア1-2を形成し、第1の磁気コア上に付着した磁性膜を除去した後、保護膜1を形成し、磁気ヘッドとした。この場合、1インチ角基板から約100個のチップを収ったが検査の結果、ビンホールに帰因するヘッド出力の低下は無かった。

上記実施例では、ギャップ材をCr と SiO_2 としたが、金属として、Zr 、Ti 、MoV 等を用いても同様の効果が待られること、また、 SiO_2 のかわりに Al_2O_2 、MgO 、SiC 、AlN あるいはこれらの混合物を用いても向様の効果が得られることは言うまでもない。

また、上記実施例では、 Cr と SiO₁ の 2 唐標 造としたが、 3 簡構造あるいは 4 層構造として も、同様の効果が得られることも明らかである (発明の効果)

本発明によれば、磁気ギャップにおけるギャップ材のピンホールがなくなり、磁気ギャップの磁気抵抗の低下が防げるため、ヘッドの効率・向上がはかれる。この効果は、ギャップ長が短

持開昭62-145523 (3)

かくなり、ギャップ材の奥厚が薄くなる短波皮 記念において製着である。

4 図面の簡単な説明

第1 図は、本発明の磁気ギャップの概念構造を示す正面図、第2 図は、従来の磁気ギャップの対策を示す正面図、第5 図は、5:02の誤算と 抵抗値の関係を示す特性図、第4 図は、本発明 の一実施例を示す正面図、第5 図は、本発明の 他の実施例を示す正面図、第6 図は本発明の訳 明に供する特性図である。

1 … コア材

2 … 金属線化物等の膜

5 … 非磁性金属膜

4 … ギャップ材

5 … ポンティング材 6 … 基本

7 … 保護膜















